

Koła ręczne, bezpieczne

Aluminium, z łożyskowaniem ślizgowym

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez rękojeści
- Typ **D**: ze stalową rękojeścią obrotową

Kod

- Wersja **ZI**: zaszprzęglanie poprzez odciążenie
- Wersja **DR**: zaszprzęglanie poprzez pchnięcie

Korpus koła

Aluminium

- Piasta obrabiana
- Wieniec
 - Toczone
 - Bicie promieniowe i osiowe < 0,4
- Powierzchnia całkowicie pokryta żywicą epoksydową czarny, wykończony na mat

Zestaw sprzęgłowy GN 000.4 (patrz strona 184) z łożyskowaniem ślizgowym

Stal

- Azotowana
- Powierzchnie robocze szlifowane, względnie pokryte warstwą PTFE

Rękojeść obrotowa GN 598 (patrz strona 1092)

Stal

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową czarny, wykończony na mat
- Trzpień ze stali
 - Ocynkowana, pasywacja niebieska

INFORMACJE

W stanie rozsprzęglonym ruch obrotowy wału nie przenosi się na korpus koła GN 323.4. W celu przeniesienia napędu z koła na wał należy je zaszpręglić poprzez osiowe odciążenie lub pchnięcie, w zależności od oznaczenia odpowiedniego wariantu. Po zwolnieniu chwytu koła sprzęgło rozłącza się samoczynnie dzięki sile sprężyny. Typ D umożliwia ergonomiczne przenoszenie szybkich ruchów nastawczych dzięki rękojeści obrotowej. Dokładną regulację realizuje się, chwytając za wieniec koła.

AKCESORIA

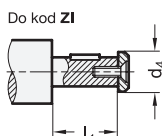
- GN 184 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

DANE TECHNICZNE

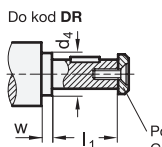
- Więcej informacji o kołach ręcznych, pełnych, bezpiecznych (patrz strona 133)
- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-2 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



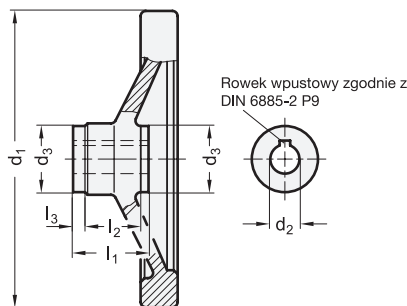
Konstrukcja wałka



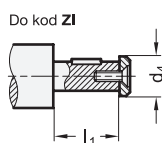
Sprzężanie przy
odciągnięciu



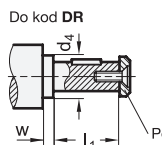
Sprzężanie przy
pchnięciu
◀□□□



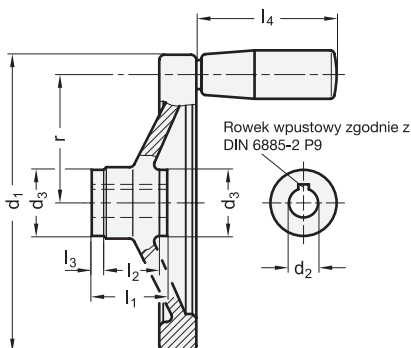
Konstrukcja wałka



Sprzęganie przy
odciągnięciu



Sprzężanie przy
pchnięciu
◀◻◻◻◻



* Uzupełnij oznaczenie o:

21

DR

LE	BR
zasprężanie poprzez odciążenie	zasprężanie poprzez pchnięcie

GN 323.4-A

Oznaczenie	d1	d: H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 maks.	l1	l2	l3	l4	r	w min.	Ø Rękojeści GN 598	Zestaw sprzęgłowy GN 000.4 wymiar nominalny	
GN 323.4-125-K12-A-*	125	K 12	28	17	28.5	18	5	67.5	54	4	23	1	405
GN 323.4-140-K12-A-*	140	K 12	28	17	28.5	19	5	67.5	61	4	23	1	493
GN 323.4-140-K14-A-*	140	K 14	32	21	32.5	19	6	67.5	61	4	23	2	523
GN 323.4-140-K16-A-*	140	K 16	32	21	32.5	19	6	67.5	61	4	23	2	480
GN 323.4-160-K14-A-*	160	K 14	32	21	32.5	20	6	82.5	71	4	26	2	632
GN 323.4-160-K16-A-*	160	K 16	32	21	32.5	20	6	82.5	71	4	26	2	619
GN 323.4-200-K18-A-*	200	K 18	38	26	36.5	24	6	82.5	89	4	26	3	1035
GN 323.4-200-K20-A-*	200	K 20	38	26	36.5	24	6	82.5	89	4	26	3	1018
GN 323.4-250-K22-A-*	250	K 22	45	30	47.5	28	12	92.5	113	4	28	4	1790

GN 323.4-D

Oznaczenie	d1	d: H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 maks.	l1	l2	l3	l4	r	w min.	Ø Rękojeści GN 598	Zestaw sprzętowy GN 000.4 wymiar nominalny	⚖
GN 323.4-125-K12-D-*	125	K 12	28	17	28.5	18	5	67.5	54	4	23	1	590
GN 323.4-140-K12-D-*	140	K 12	28	17	28.5	19	5	67.5	61	4	23	1	678
GN 323.4-140-K14-D-*	140	K 14	32	21	32.5	19	6	67.5	61	4	23	2	708
GN 323.4-140-K16-D-*	140	K 16	32	21	32.5	19	6	67.5	61	4	23	2	695
GN 323.4-160-K14-D-*	160	K 14	32	21	32.5	20	6	82.5	71	4	26	2	925
GN 323.4-160-K16-D-*	160	K 16	32	21	32.5	20	6	82.5	71	4	26	2	882
GN 323.4-200-K18-D-*	200	K 18	38	26	36.5	24	6	82.5	89	4	26	3	1328
GN 323.4-200-K20-D-*	200	K 20	38	26	36.5	24	6	82.5	89	4	26	3	1311
GN 323.4-250-K22-D-*	250	K 22	45	30	47.5	28	12	92.5	113	4	28	4	2181

Waga dla wersji ZI

